

Montering og opsætning:

- Vælg rigtig filstørrelse (se tabel), monter filen som vist på A.
- Monter apparatet på sværdet således, at T-stangen dækker nitterne B. Skru fast med vingemøtrik 8.
- Placer bagsiden af skæretangen mod kædestoppet C.
- Juster kædepositionen ved at bruge vingeskruen 6 og kærviskruen 12. Se C.

Anvendelse:

1. Indstil vinkelbasen til mellem 0° og 10° vinkel. Se skema for rigtig indstilling. Se D.
2. Indstil styrevinkel og lås med svingknappen 10. Se skema for gradindstilling. Se E.
3. Sæt filen i savtanden. Sørg for at filen sidder 90° mod T-stangen 5. Lås kædestoppet 7 mod bagsiden af skæret. Se F.
4. Indstil filehøjden ved at dreje dybdeindstillingsskruen 11 således, at ca. 20% af fildiameteren er over skæret. Se G.
5. Se illustration for rigtig skæreform. Se I.

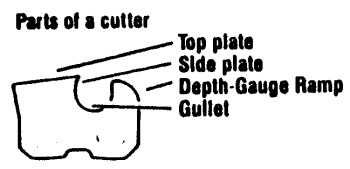
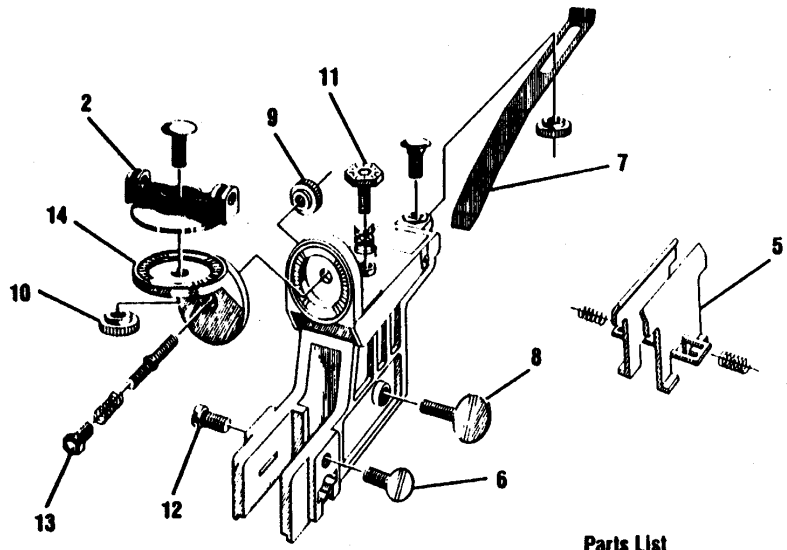
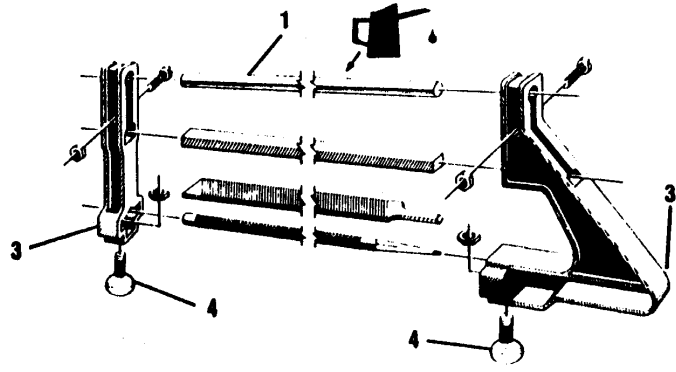
Filning:

6. Fil alle skærere fra indersiden og udad. Se J. Fil en side af kæden ad gangen. Se K. **Bemærk: FIL ALDRIG MOD SKÆRET.**
7. For at slibe skærerne på modsatte side af kæden, låses svingknappen 10 op og styrbolten 2 drejes til 180°. Gentag filningen. Se L.

Dybdemålsfilning:

Bemærk: Hver anden eller tredje gang man har slebet kæder, er det nødvendigt at slibe dybdemåleren.

8. Fjern den runde fil og erstat den med en flad dybdemålerfil. Se M.
9. Indstil begge file på "0°" således at filen er 90° på styrestangen. Se N.
10. Drej dybdeindstillingsskruen (11) og sænk filen, så at den hviler mod øverste del af skæreren. Se O.
11. Flyt skæret tilbage, til filen er direkte over dybdemåleren. Se P.
12. Placer kædestoppet (7) mod bagsiden af skæreren for at bibeholde skærepositionen. Se Q.
13. Drej dybdejusteringsskruen (11) mod uret til den anbefalede dybdemålsindstilling. Se dybdemål på filskemaet. Se R.
14. Fil alle dybdemål på en side af savkæden og roter derefter styrvinklen (2) til 180°. Indstil samme vinkel mod modsatte side af savkæden og gentag processen. Se S.
15. Efter hver enkelt dybdemålsfilning til anbefalet højde, afrundes det forreste hjørne med almindelig håndfilning. Se T.

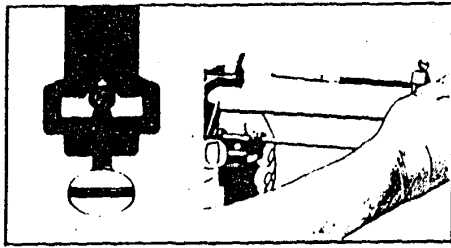


- Parts List**
- 1 Slide Rod
 - 2 Guide Swivel
 - 3 File Holder
 - 4 Thumb screw (small)
 - 5 T-bars
 - 6 Thumb screw (medium)
 - 7 Chain stop
 - 8 Thumb screw (large)
 - 9 Swivel knob (a)
 - 10 Swivel knob (b)
 - 11 Depth adjustment screw
 - 12 Slotted screw
 - 13 Stop screw
 - 14 Tilt and swivel base

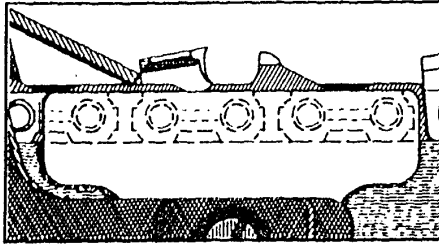
Chain Filing Chart

9-10 AC 57-58-59AC, CP	1/4" 6.3 mm 7/32" 5.5 mm	.040" 1.02 mm .030" .75 mm	0° 0°	35° 35°	90° 90°	CHIPPER & MICRO BIT*
20-21-22BP 25AP 26(A)(P), 27(A)(M)(P), 28(A)	3/16" 4.8 mm 5/32" 4.0 mm 7/32" 5.5 mm	.025" .65 mm .025" .65 mm .030" .75 mm	10° 10° 10°	30° 30° 35°	85° 85° 85°	MICRO CHISEL*
20-21-22LP, JP 33-34-35LG, SL 50-51-52LP 57-58-59LG, JG 72-73-75JG, JP, LG, LP 76-77-78LG, SL	3/16" 4.8 mm 4.5 mm 7/32" 5.5 mm 7/32" 5.5 mm 7/32" 5.5 mm 4.5 mm	.025" .65 mm .025" .65 mm .025" .65 mm .025" .65 mm .025" .65 mm .030" .75 mm	0° 0° 0° 0° 0° 0°	25° 25° 25° 25° 25° 25°	60° 60° 60° 60° 60° 60°	ROUND GROUND CHISEL
72AP/72-73-75D, DP 72DJ/72-73-75DG, SG 91G, 91S, 91SG	7/32" 5.5 mm 3/16" 4.8 mm 5/32" 4.0 mm	.025" .65 mm .030" .75 mm .025" .65 mm	0° 0° 0°	35° 30° 30°	85° 85° 85°	SEMI-CHISEL
26-27R, RA 72-73-75RJ, RL	7/32" 5.5 mm 7/32" 5.5 mm	.030" .75 mm .025" .65 mm	10° 0°	10-15° 0°	75° 50°	RIPPING CHAIN

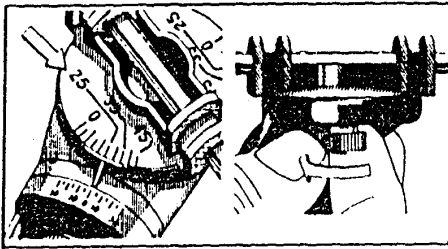
A



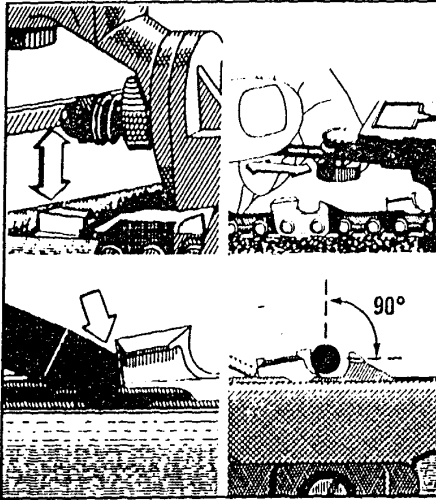
B



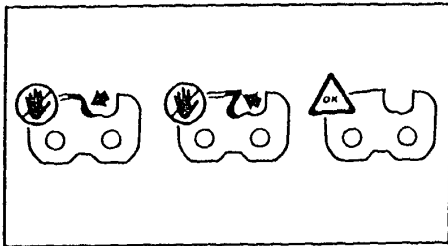
E



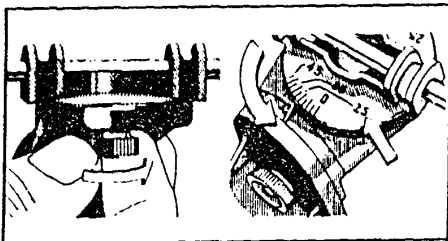
F



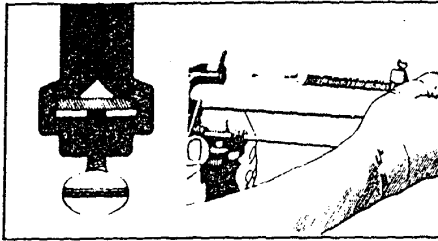
I



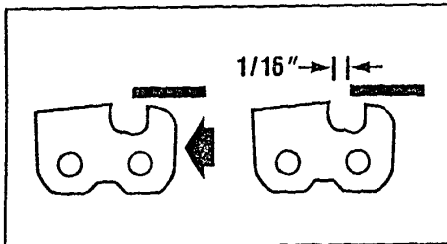
L



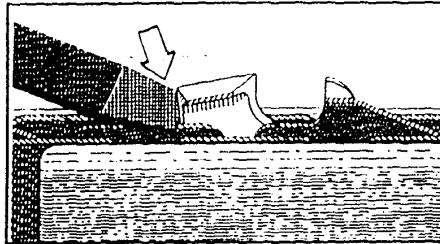
M

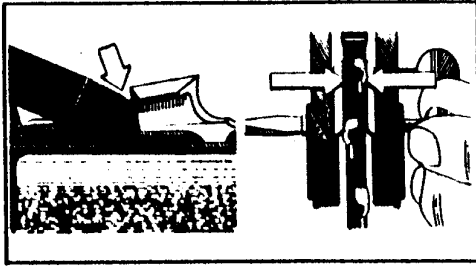
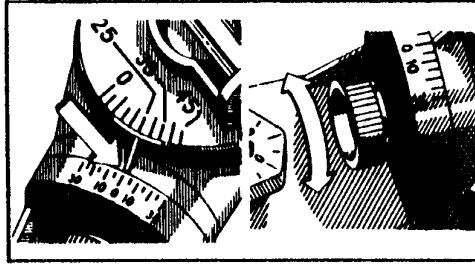
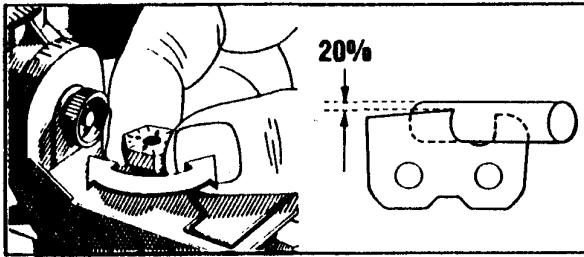
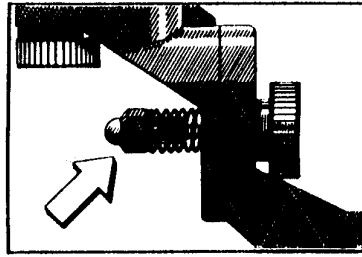
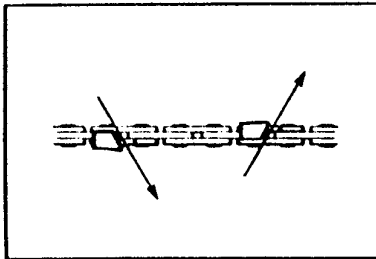
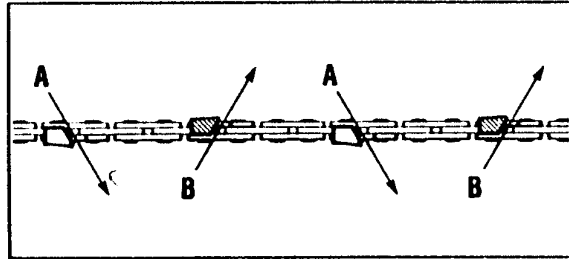
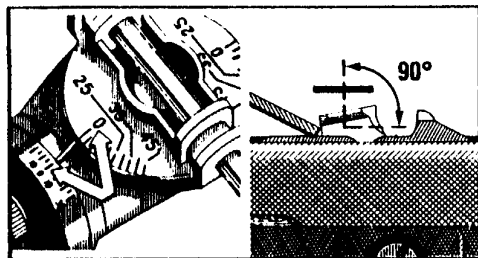
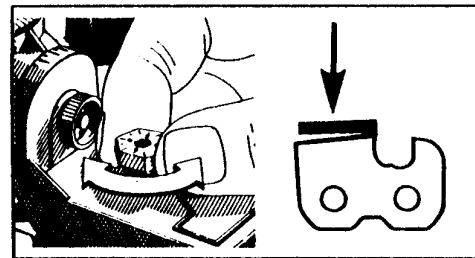
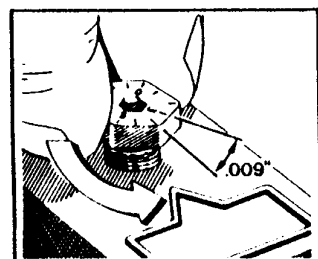
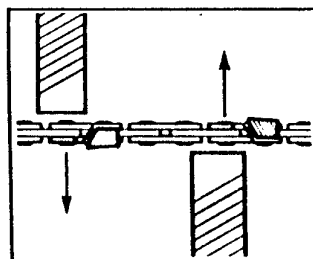
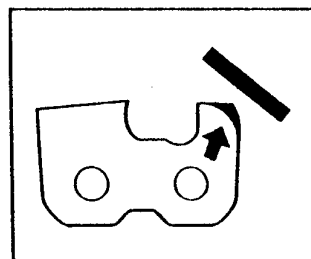


P



Q



C**D****G****H****J****K****N****O****R****S****T**

EKSTRA TILBEHØR SOM KAN KØBES HOS HARALD NYBORG

Vare nr	Tekst
1457	LØST FILEHÅNDTAG
2013	KÆDEFIL 5,5 M/M
5981	KÆDEFIL 4,8 M/M
2010	KÆDEFIL 4 M/M