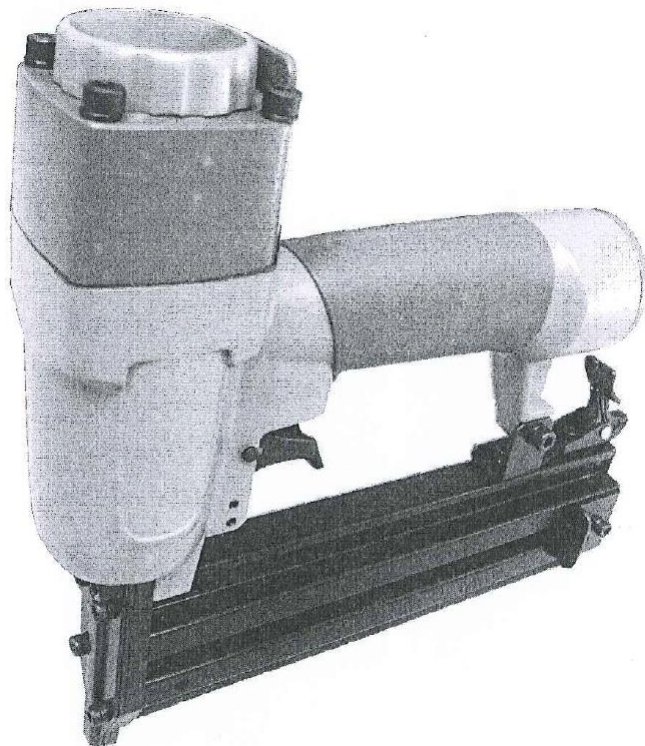


Tryckluftsspikpistol

Drift och underhåll

Varning:

Innan verktyget används bör du bekanta dig med innehållet i denna manual, så att säkerhetsföreskrifter och andra instruktioner förstås och respekteras. Lägga denna manual tillsammans med verktyget så den alltid är tillgänglig.



Tryckluftstillförsel

Varning:

Använd inte syrgas, brännbar gas eller gas från tryckflaska, eftersom det kan orsaka explosion och eventuell personskada.

Anslutning:

Montera en intern adapter med fritt genomflöde på verktyget. Adaptern ska tillåta att trycket och den komprimerade luften i verktyget frigörs när tryckluftsledningen kopplas bort från verktyget.

Slangar:

Tryckluftsslangar måste klara ett arbetstryck på minst 10,3 bar (150 psi) och minst 150 % av det högsta trycket tryckluftssystemet kan leverera. Anslutningsslangen ska vara försedd med en snabbkoppling som snabbt kan kopplas loss från den interna adaptern på verktyget.

Tryckluftsförsörjning:

Det får endast användas ren tryckluft. ANVÄND ALDRIG SYRGAS, BRÄNNBAR GAS ELLER GAS FRÅN TRYCKFLASKA, EFTERSOM DET KAN ORSAKA EXPLOSION.

Regulator:

För säker användning av verktyget krävs en tryckregulator med arbetstryck från 0 till 8,6 bar (0 till 125 psi). Verktyget får inte anslutas till ett tryckluftssystem med tryck över 13,8 bar (200 psi), eftersom verktyget då kan sprängas och orsaka personsador.

Arbetstryck:

Arbetstrycken ovan får inte överskridas, eftersom slitaget på verktyget då kommer att öka kraftigt. Tryckluftsförsörjningen måste kunna upprätthålla korrekt arbetstryck. Tryckfall i lufttillförseln kan reducera verktygets slagkraft.

Filter:

Smuts och vatten i lufttillförseln är bland de viktigaste orsakerna till slitage på luftdrivna verktyg. Ett filter kan hjälpa till att förbättra verktygets prestanda och minska slitage. Filtret måste ha tillräcklig genomflödeskapacitet för tryckluftsanläggningen. Filtret måste hållas rent för att kunna leverera ren tryckluft. Är det smutsigt eller igenstoppad, vill det uppstå tryckfall, vilket vill minska verktygsprestandan.

Smörjning

För bästa prestanda krävs kontinuerlig, men ej överdriven smörjning av verktyget. Smörjning av verktygets inre delar sker då olja tillförs i tryckluftslangen. Till detta används Air Tool Lubricant, Mobil Velocite #10 eller liknande. Använd inte rensande olja eller tillsatsmedel, eftersom det kommer att öka slitaget av verktygets gummitätningstämpel och -anslag, vilket minskar verktygsprestandan och ökar kraven på underhåll.

Har tryckluftssystemet ingen smörjanslutning, tillsätt olja via verktygets luftanslutning två gånger om dagen. Tillsätt endast några få droppar olja åt gången. För mycket olja vill samlas i verktyget och synas i avgasfasen.

Användning vid kall väderlek:

När verktyget används vid kall väderlek nära och under fryspunkten, kan fukten inuti tryckluftslangen frysa och blockera verktygets funktioner. När det är kallt rekommenderas det att använda smörjning för tryckluftswerktyg eller permanent antifrysmedel (etylenglycol).

OBS: Undvik att förvara verktyget i kallvädersmiljö, då det kan orsaka fastfrysning eller isbildning i verktygets ventiler och mekanismer, vilket kan leda till att verktyget slutar fungera.

OBS: Vissa torkmedel som säljs till tryckluft kan orsaka skador av tätningar och O-ringar. Använd inte sådana torkmedel, om du inte har undersökt att de är kompatibla med verktygets komponenter.

Användning av verktyget:

Varning:

Skyddsglasögon måste alltid användas av operatören, samt även av andra personer som befinner sig inom arbetsområdet, både när verktyget laddas, används och underhålls. Dessa måste svara mot ANSI-specifikationer och skydda mot flygande partiklar framifrån och från sidan.

Laddning av spikar:

1. Håll fast spikpistolens hus med höger hand. Tryck ratten (A) uppåt med tummen på vänster hand. Skjut tillbaka sidoluckan bakom magasinet med pek- och långfingret.
2. Placera spikarna i magasinet. Spikarna måste vända neråt och tryckas ner så långt det går i magasinets öppning. Det krävs ingen anpassning för olika spiklängder.
3. Skjut tillbaka sidoluckan så den är stängd.

Innan denna spikpistol hanteras eller används:

1. Läs och sätt in dig i varningarna som finns i denna manual.
2. Se verktygsspecifikationerna i denna manual för att förstå spikpistolens funktioner.

Funktion:

1. Aktivering med avtryckaren:
Det krävs en rörelse för att skjuta iväg en klammer eller en spik, när verktyget är aktiverat med avtryckaren. Varje gång avtryckaren aktiveras skjuts en klammer eller en spik iväg. Denna teknik används bara när kontaktarmsfunktionen (kontinuerlig utlösare) inte kan användas.
2. Aktivering med kontaktarmsfunktionen:
Denna typ är försedd med en kontaktarm, som med avtryckarens hjälp skjuter iväg en klammer eller en spik. Det finns två sätt att skjuta iväg en klammer/spik med kontaktarmsfunktionen:
 - A. Ivägskjutning av en klammer/spik i taget: För att använda verktyget i detta avseende placeras spikpistolens spets på arbetsytan, UTAN ATT RÖRA AVTRYCKAREN så att kontaktarmen trycks in. Tryck sedan in avtryckaren för att skjuta iväg en klammer/spik och släpp avtryckaren efter varje spik.
 - B. Snabb ivägskjutning av en klammer/spik: Tryck in avtryckaren med spikpistolens upplyft från arbetsytan. För att skjuta iväg en klammer/spik, slå lätt med spikpistolens spets mot arbetsytan. Varje gång kontaktarmen träffar arbetsytan kommer en klammer/spik att skjutas iväg.

Varning: Användaren får ej hålla avtryckaren intryckt på verktyg med kontaktarmens funktion, förutom vid fäste av klamrar/spikar, eftersom alvarliga olyckor kan inträffa, om verktygets spets stöter mot någon eller något, och därmed får en serie klamrar/spikar att skjutas iväg.

Varning: Håll händer och kropp borta från verktygets utskjutningsområde. Ett verktyg med kontaktarm kan röra sig vid rekyl när en klammer/spik skjuts iväg, och en oönskad andra avskjutning kan äga rum och därmed orsaka personskada.

Användaranvisning:

Tryck ej verktyget mot arbetsytan med för stor kraft, utan tillåt verktyget att återstudsa från arbetsytan, för att undvika en oönskad andra avskjutning.

Funktionskontroll av verktyget:

OBS: Plocka bort alla klamrar/spikar från verktyget innan användning.

1. Verktyg försedd med avtryckare:
 - A. Med fingret borta från avtryckaren, hålls verktyget i handtaget med ett fast grepp.
 - B. Tryck verktygets spets mot arbetsytan.
 - C. Tryck in avtryckaren så verktyget skjuter iväg en klammer/spik, släpp avtryckaren, och denna del av funktionskontrollen är klar.

OBS: Verktyget vill skjuta iväg en klammer/spik varje gång avtryckaren trycks in.

2. Verktyg försedd med kontaktarm:
 - A. Med fingret borta från avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan.
VERKTYGET SKA EJ STARTA.
 - B. Håll verktyget upplyft från arbetsytan och tryck in avtryckaren. Tryck kontaktarmen mot arbetsytan.
VERKTYGET SKA UTFÖRA ETT ARBETE.
 - C. Utan att röra avtryckaren, tryck kontaktarmen mot arbetsytan, tryck sedan in avtryckaren.
VERKTYGET SKA UTFÖRA ETT ARBETE.

Utöver tidigare varningar i denna manual måste följande säkerhetsregler respekteras:

- Använd endast tryckluftswerktyget för de avsikter den är avsedd för.
- Använd aldrig verktyget på ett sådant sätt att en klammer eller en spik riktas mot användaren eller andre personer.
- Använd inte verktyget som hammare.
- Bär alltid verktyget i handtaget, aldrig i tryckluftslangen.
- Ändringar av verktygets ursprungliga design eller funktion får inte göras utan godkännande.
- Var alltid medveten om att felaktig användning eller hantering av verktyget kan orsaka skada på användaren och på andra personer.
- Avtryckaren och kontaktarmen får aldrig spännas eller tejpas fast i påslaget läge.
- Lämna aldrig verktyget utan tillsyn med ansluten tryckluftslang.
- Använd inte verktyget om det inte är försedd med en läsbar VARNINGSETIKETT.

Grundläggande om verktygets drift:

Verktyget drivs av ett tryckluftsaktiverad enkelt stämpel. Följande illustrationer visar de fyra arbetstakter verktyget går igenom vid ivägskjutning av en klammer/spik.

Fig. 1, Viloposition:

Anslag för toppventil	Port mellan toppventil och avtryckarventil
Utblås öppet	Port för avtryckarventil, tillför tryckluft till toppventil
Toppventil stängd	Tryckluftsbehållare
Tryckluftsbehållare	Avtryckarventil aktiverad
Returkammare	Kanal för skjutning av tryckluft från toppventil
Hål i cylindervägg	
Anslag	

Fig. 2, Drivande takt:

Utblås stängd av anslag för toppventil
Toppventil öppen
Avtryckarventil aktiverad
Luft skjuten från toppventil

Fig. 3, Arbetstakt slut – avtryckare fortfarande aktiverad:

Utblås fortfarande stängd	Toppventil öppen
Luft tillförs till returkammare	Avtryckarventil fortfarande aktiverad
	Stämpel tätnar mot anslag

Fig. 4, Retur:

Utblås öppet	Toppventil stängd
Luft i returkammaren trycker stämpeln uppåt	Avtryckarventil inaktiverad, tryckluft returnerar till ovasidan av toppventilen

Underhåll av tryckluftsverktyget:

Varning:

Vid arbete med tryckluftsverktyget måste man respektera de varningarna som finns i denna manual och visa extra försiktighet.

Reservdelar:

Det rekommenderas att använda originalreservdelar. Använd ej modifierade delar eller delar, som inte ger likvärdig prestanda jämfört med originalutrustningen.

Montering av tätningar:

Vid reparation av verktyget, se till att de inre delarna är rena och insmorda. Smörja alla O-ringarna innan hopmontering med Parker "O"-LUBE eller liknande. Smörja alla rörliga delar och lagertappar med en liten mängd olja. Efter hopmontering, tillsätt några droppar Air Tool Lubricant via tryckluftslangens anslutning innan verktyget testas.

Luftryck och -volym:

Luftvolymen är lika viktig som luftrycket. Luftvolymen som levereras kan vara otillräcklig på grund av för små adaptrar, slangar eller smuts och vatten i systemet. Detta kan orsaka att verktyget inte erhåller tillräcklig med luftvolym, även om luftrycket är högt. Resultatet blir nedsatt prestanda eller reducerad arbetskraft. Innan verktyget felsökas, kontrolleras det om felet beror på trycklufts försörjningen, för små adaptrar, svängbara förskruvningar, lågt placerade punkter som kan innehålla vatten eller någonting annat som kan hindrar fullt luftvolymflöde till verktyget.